

Studiul absorbției dioxidului de sulf în suspensii de carbonat de calciu rezidual

ALEXANDRU SZEP¹, MARIA HARJA^{2*}

¹ Universitatea Sapienția Cluj Napoca, Str. Matei Corvin, Nr. 4, 400112, Cluj Napoca

² Universitatea Tehnică "Gh. Asachi" Iași, Facultatea de Inginerie Chimică, B-dul Mangeron Nr.71, Iași 700633

Using a modified Lewis reactor we studied the sulfur dioxide absorption in different calcium carbonates suspension. The experimental results indicate that the residual calcium carbonate from NPK industry has a similar mechanism and the solid reaction products are the same as in the case of milled limestone and chemically pure calcium carbonate. Using dry and wet milling it was possible to increase the reactivity of the suspension prepared from waste, the kinetic curves exceed the curve of milled limestone. Adopting the enhancement factor's method, developed in gas-liquid reactive absorption, we demonstrated that the sulphur dioxide's absorption in carbonate suspension is possible to be described with the same model. The relative enhancement factor values calculated using the Hatta modulus ($E=1.7$) approach the measured ones ($E=1.67-2.11$).

Keywords: waste, calcium carbonate, absorption, kinetic, sulfur dioxide, relative enhancement factors

Folosit ca atare sau sub forma produselor derivate - var și lapte de var - carbonatul de calciu este principalul aditiv în desulfurarea intră și post combustie [1-3]. Dacă în procedeele intracomustie se utilizează pulberea fină de calcar, procedeele postcombustie pot folosi suspensii de carbonat de calciu, lapte de var simplu sau în amestec cu alți aditivi [2]. Utilizarea carbonatului de calciu în reținerea dioxidului de sulf existent în gaze este condiționată, pe de o parte de reactivitatea acestuia, pe de altă parte de stabilitatea suspensiilor apoase [3-4].

Existența unor cantități mari de carbonat de calciu de o compoziție chimică și cristalografică asemănătoare cu cea a calcarelor, face posibilă înlocuirea acestora în procesele de depoluare. Studiile de laborator efectuate în sisteme solid-gaz [6-10] demonstrează faptul că de o carbonatic provenit din diferite industrii prelucrătoare, prin comportarea similară în reacția cu dioxidul de sulf gazos, poate fi considerat ca un potențial aditiv în desulfurare. Mai mult, cercetările experimentale efectuate în sistem solid-lichid, au demonstrat că de oeurile carbonatice au o reactivitate similară față de acidul sulfuric [11, 12] și față de acizi monobazici sau dibazici [12] cu cea a calcarelor fin divizate.

Continuând investigațiile referitoare la posibilitățile de utilizare a de oelului carbonatic provenit din industria îngrășămintelor NPK, lucrarea de față conține un studiu cinetic asupra chemosorbției dioxidului de sulf în suspensii de diferite consistențe.

Partea experimentală

În studiul cinetic al chemosorbției dioxidului de sulf în suspensii de carbonat de calciu s-a utilizat de oel provenit de la SC Azomure SA. Acesta a fost analizat fizico-chimic, determinând structura cristalografică, conținutul de carbonat de calciu (tabelul 1) și distribuția granulometrică. Spectrele IR, obținute cu SPECTROFOTOMETRU DIGILAB FTS 2000, redate spre exemplificare în figura 1, arată că din punct de vedere cristalografic, de oelul nu diferă de calcarul natural autohton (Vața de Jos) sau cel din import, carbonații investigați prezintă aceleași maxime și minime pe curba de transmisie.

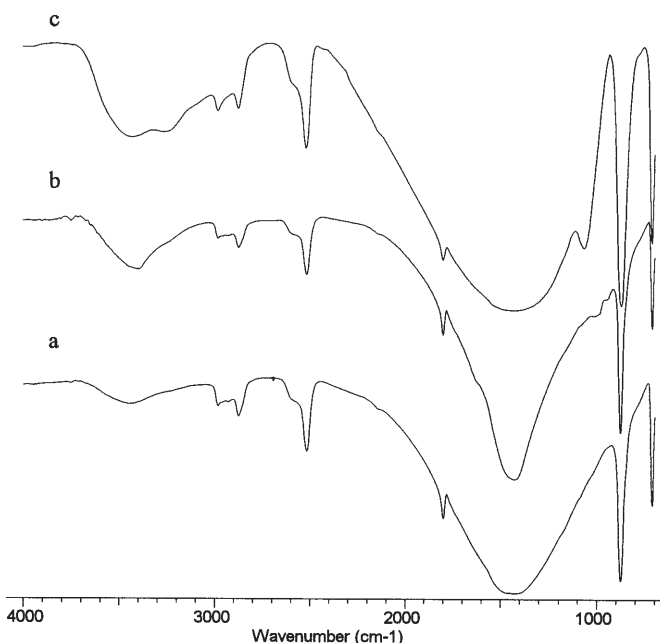


Fig. 1. Spectrele IR ale carbonaților utilizați în studiu: a-de oel, b-calcar de la Vața de Jos, c-carbonat de calciu p.a.

Suspensiile au fost preparate, atât prin simpla amestecarea mecanică cu apă distilată a de oelului în prealabil măcinat, cât și prin măcinarea umedă a de oelului. Gradul de mărunțire a fost determinat prin analiza granulometrică umedă, folosind o balanță de sedimentare Galenkamp, modificată prin înlocuirea firului de torsiune cu o balanță digitală.

Studiul cinetic al chemosorbției dioxidului de sulf în suspensii de carbonat de calciu s-a efectuat într-o instalație de laborator, formată dintr-un reactor LEWIS modificat, prevăzut cu agitare magnetică, sistem de alimentare a dioxidului de sulf alimentar, sistem de epurare a gazului rezultat [13]. În scopul eliminării posibilității ca transferul prin gaz să devină stadiu limitativ de viteză s-a lucrat cu gaz concentrat (99 % vol). Agitarea suspensiei s-a realizat astfel încât suprafața de contact dintre suspensie și gaz să fie cât mai puțin afectată.

* Tel.: 0232278688 / 2223

Tabelul 1
CONȚINUTUL DE CARBONAT DE CALCIU DIN DE^oEUL NESPĂLAT ^aI SPĂLAT

Nr. probei	Tipul solidului	Umiditatea inițială, %	Pierderile la calcinare, % raportat la solid uscat	Conținutul de carbonat de calciu, %, raportat la solidul uscat		
				Gaz volumetrie	Volumetrie	Complexo-nometrie
1	Nespălat	19,25	45,47	96,26	91,51	95,62
2	Spălat	22,35	43,85	99,13	95,53	99,36

Evoluția în timp a procesului de chemosorbție s-a analizat măsurând conținutul de dioxid de sulf absorbit. Probele prelevate cu ajutorul seringilor au fost "înghețate" prin introducerea lor în fiole cu apă, în prealabil cântărite. Probele recântărite au fost analizate, utilizând metoda iodometrică indirectă.

Solidele rezultate din diferite momente ale procesului chemosorbție ^oi cel cristalizat din soluția mumă obținută la separarea fazelor finale, au fost investigate spectroscopic, determinând spectrele IR.

Rezultate ^oi discuții

Rezultatele studiului cinetic al chemosorbției dioxidului de sulf în suspensii de carbonat de calciu de^oeu sunt redată sub forma curbelor concentrație-timp. Pentru a pune în evidență rolul pozitiv al a prezenței carbonatului figurile conțin ^oi curba obținută în acelea^oi condiții de lucru în cazul utilizării apei.

După cum s-a demonstrat, din punct de vedere compozițional ^oi structural de^oeul nu diferă semnificativ de calcarele naturale ^oi sintetice. Pentru a pune în evidență comportarea acestuia în chemosorbție s-au efectuat studii comparative de chemosorbție folosind carbonații naturali ^oi sintetici disponibili. Rezultatele obținute, redată în figura 2, arată că de^oeul nemăcinat, cu o granulație ceva mai mare ca a carbonaților folosiți în studiu, are comportare asemănătoare, superioară calcarului măcinat sub 0,045mm, dar inferioară carbonatului de calciu calitatea p.a.

Îndepărtarea componentelor solubile din de^oeu prin spălare cu apă distilată, nu modifică substanțial comportarea de^oeului, după cum se poate observa din curbele redată în figura 3. Prezența de^oeului în sistem îmbunătățește într-o măsură mai mare capacitatea de

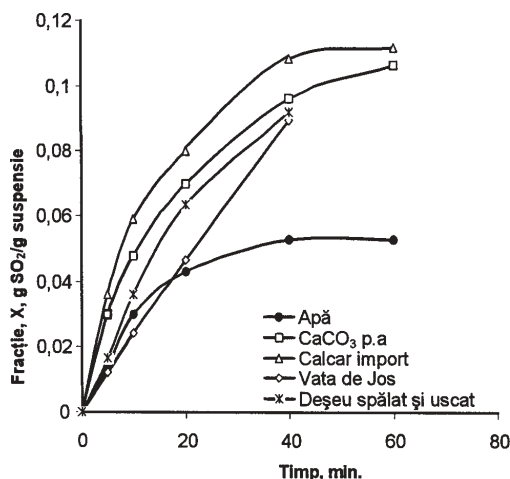


Fig. 2. Influența naturii carbonaților asupra evoluției în timp a conținutului de dioxid de sulf absorbit (T= 294,5 K, C=10 g/100 mL, suprapresiunea de 17 mm col apă)

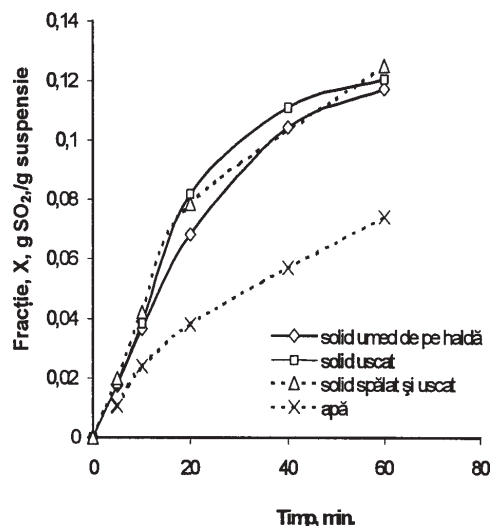


Fig. 3. Influența calității de^oeului asupra evoluției în timp a dioxidului de sulf reținut, T=305 K, concentrația suspensiei 10 g/100 mL apă, suprapresiunea gazului de 10 mm col. apă

absorbție, în comparație cu creșterea capacității de absorbție datorată spălării de^oeului. Spălarea de^oeului conduce la o creștere relativ mică a capacității de absorbție.

Măcinarea uscată sau umedă a de^oeului diminuează în mod diferit dimensiunea medie a particulelor (a se vedea fig. 4.), ceea ce ar trebui să aibă repercusiuni asupra capacității de absorbție a suspensiei. Rezultatele redată în figura 5, arată că în comparație cu suspensiile obținute din de^oeul nemăcinat, măcinarea îmbunătățește capacitatea de absorbție, însă creșterea este nespectaculoasă. Nici la proba măcinată timp de 9 h, chiar dacă stabilitatea suspensiei rezultate este mărită [13, 14], creșterea nu este cea așteptată.

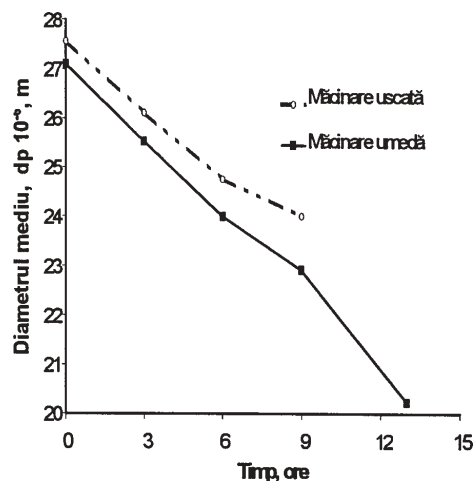


Fig. 4. Influența naturii sistemului de măcinare asupra evoluției în timp a dimensiunii medii a particulelor de de^oeu

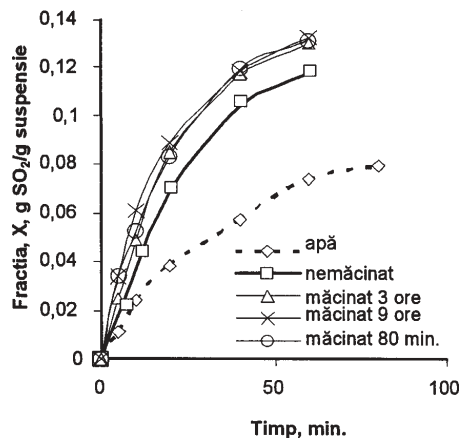


Fig. 5. Influența naturii și a duratei măcinării asupra cineticii chemosorbției ($T=291\text{ K}$, $C=10\text{ g/100 mL}$, suprapresiunea 7 mm col apă)

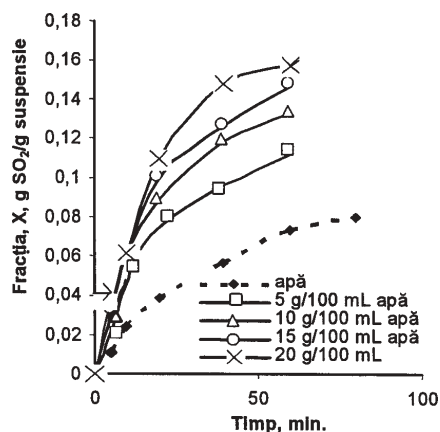


Fig. 6. Influența consistenței suspensiilor (solid măcinat 9 h , $T = 291\text{ K}$, suprapresiunea 7 mm col apă)

O influență semnificativă și pozitivă asupra capacității de absorbție a suspensiei o are raportul solid lichid al suspensiei inițiale. După cum se poate observa din dependențele redată în figura 6, creșterea concentrației suspensiei de la 5 la 20 g/100 mL asigură o dublare a concentrației dioxidului de sulf reținut. Saltul este aproape același ca și în cazul trecerii de la absorbția în apă la cea în suspensii cu $5\text{ g de eu / 100 mL apă}$.

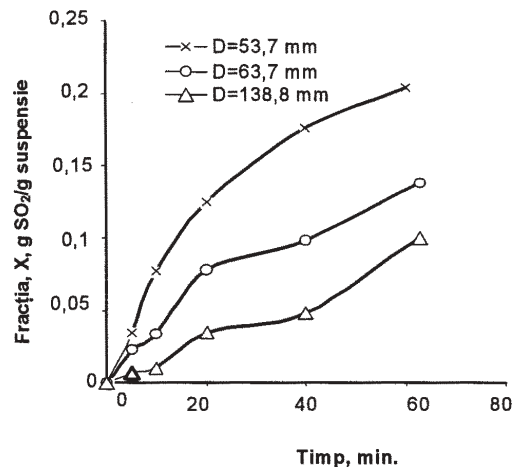


Fig. 7. Influența diametrului reactorului asupra evoluției în timp a conținutului de dioxid de sulf absorbit ($T=298\text{ K}$, $C=10\text{ g/100 mL}$ apă, suprapresiune de 10 mm col apă)

În scopul evidențierii rolului suprafeței de contact gaz-fluid s-au efectuat determinări în reactoare de diferite diametre ($D = 53,7\text{ mm}$; $63,7\text{ mm}$ și $138,8\text{ mm}$), utilizând suspensii de de eu măcinat 13 h având aceeași consistență. Pentru a modifica raportul arie (A)/volum (V) s-a lucrat cu volume de suspensii de: 50 mL , 100 mL și 750 mL . Rezultatele obținute, redată în figura 7, pun în evidență rolul favorabil al creșterii raportului A/V asupra valorii conținutului de dioxid de sulf total. Creșterea raportului A/V are influență pozitivă, însă viteza de absorbție variază în limite restrânse ($7,94...9,09\text{ g/cm}^2/\text{min}$).

Analizând prin spectroscopie IR solidele extrase din suspensiile rezultate după circa o oră de la începerea absorbției, s-a constatat că indiferent de natura carbonatului și modului de preparare a suspensiei acestea prezintă aceleași spectre. Dacă spectrele solidelor obținute în același moment al chemosorbției nu diferă de natura carbonatului folosit, cele rezultate în stadii diferite - după absorbție, respectiv prin cristalizarea din soluția rezultată după separarea masei de reacție - sunt diferite între ele și diferite și de cele ale solidului inițial (fig. 8). Comparând spectrele rezultate după chemosorbție și pe cele ale cristalelor obținute din soluția mămă cu spectrele sulfatului și sulfatului de calciu se poate afirma că produsul solid rezultat în urma chemosorbției este amestecul de sulfat și carbonat de calciu, iar produsul cristalizării este sulfatul de calciu dihidrat.

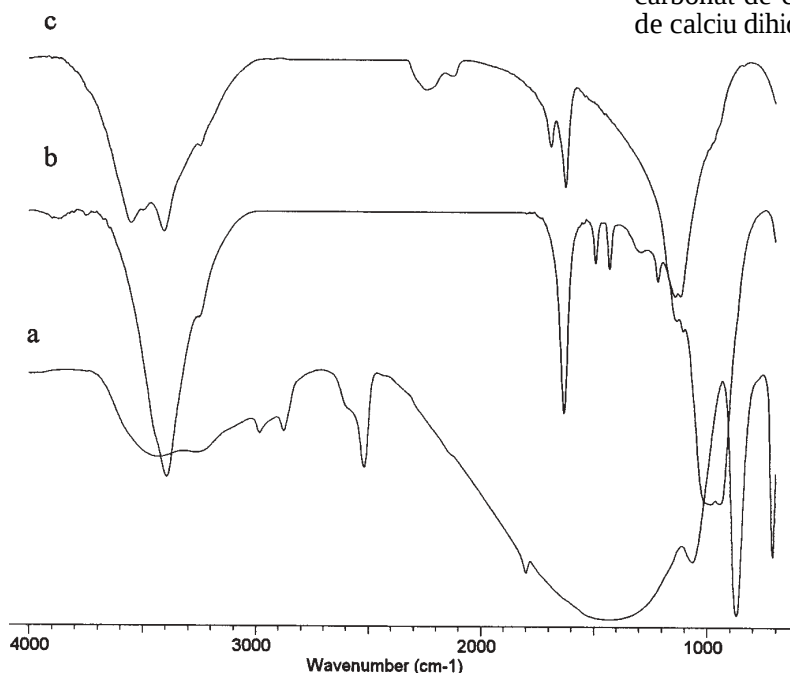


Fig. 8. Evoluția în timp a spectrelor IR ale solidului: a- inițial, b-după chemosorbție, c- cristalizare din soluția obținută după filtrarea solidului

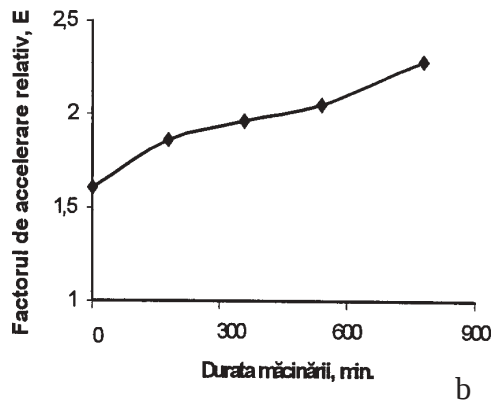
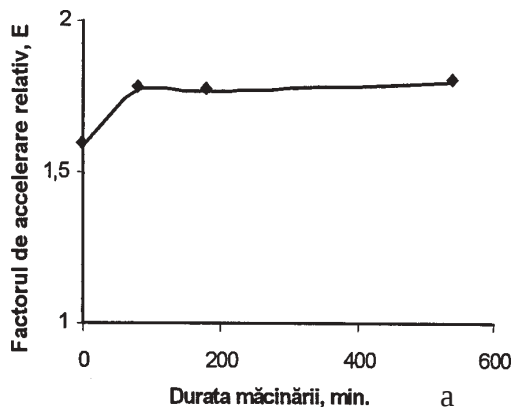


Fig. 9. Influența duratei măcinării asupra factorului de accelerare relativ, pentru suspensii 10g/100 mL apă (T=296 K, 10 mm col. apă):
a- măcinarea uscată, b-măcinarea umedă

Calculul factorului de accelerare relativ

Pentru a pune în evidență efectul reacției chimice asupra transferului de masă, în procesele lichid-gaz se utilizează cu succes, așa numitul, *factor de accelerare*, E , definit ca fiind raportul dintre fluxul de reactant transferat de la interfață în prezența reacției chimice și fluxul de reactant care s-ar fi transferat de la interfață în absența reacției chimice [15], respectiv:

$$E = \frac{N'_A}{N_A} = \frac{k_L \cdot \Delta C}{k_L^0 \cdot \Delta C} = \frac{k_L}{k_L^0} \quad (1)$$

Extinzând abordarea de la sistemul gaz-lichid la cel trifazic, solid-lichid-gaz, s-a determinat *factorul de accelerare relativ*, ca fluxul transferat în suspensia de carbonat raportat la fluxul transferat în apă, în condiții experimentale identice (suprafață de contact gaz lichid/suspensie; volumul fazei lichide, respectiv al suspensiei; viteză de agitare; temperatură).

Pentru început, s-a studiat influența consistenței suspensiei obținute din deșeu măcinat uscat timp de 9 ore asupra factorului de accelerare, obținându-se dependența aproximată cu precizie suficientă dată de relația (2).

$$E = 1 + 0,1053 \cdot C_{CaCO_3} - 0,0025 \cdot C_{CaCO_3}^2 \quad (2)$$

Influența duratei de măcinare asupra factorului de accelerare este prezentată în figura 9. Din dependențele trasate se poate observa că pe măsura creșterii duratei de măcinare factorul de accelerare relativ crește, mai semnificativ la suspensii obținute prin măcinare umedă decât în cazul suspensiilor rezultate prin măcinare uscată. Se poate observa că pe măsura creșterii duratei de măcinare factorul de accelerare crește de la 1,8 la 2,05.

Valorile factorului de accelerare relativ diferă în funcție de calitatea deșeului. În ceea ce privește influența prelucrării inițiale a deșeului, datele tabelului 2 indică faptul că spălarea și uscarea deșeului asigură o creștere relativ mică a reactivității acestuia.

Comparând factorul de accelerare relativ calculat pentru diferiți carbonați, datele redată în tabelul 3, arată că cele mai mari valori se obțin în cazul utilizării calcarului de import, iar cele mai mici pentru calcarul de Vața de Jos și deșeul nemăcinat. Măcinarea uscată sau umedă ameliorează comportarea deșeului, valoarea factorului ajungând în cazul probei măcinate umed timp de 13 ore la valoarea de 2,07.

Valorile factorului de accelerare relativ determinate direct din datele experimentale au fost comparate cu

valorile calculate din relațiile lui Whitman ($E = \frac{Ha}{th(Ha)}$) și Danckwerts ($E = \sqrt{1 + Ha^2}$).

În acest scop, în primul rând s-a calculat modulul Hatta:

$$Ha = \frac{\sqrt{k_1 D_{SO_2L}}}{k_L} \quad (3)$$

în care - coeficientul de difuzie (D_{SO_2L}) s-a calculat cu relația (4), obținând pentru temperatura de 303 K valoarea de $1,705 \cdot 10^{-9} \text{ m}^2/\text{s}$:

$$D_{SO_2L} = \frac{(117,3 \cdot 10^{-18}) (\phi M_B)^{0,5} T}{\mu \cdot (\nu_A)^{0,6}}, \text{ m}^2/\text{s} \quad (4)$$

unde:

ϕ - factor de asociere, 2,26 pentru apă;

M_B - masa solventului, 18 kg/kmol;

T - temperatura,

$K; \mu$ - vâscozitatea soluției, ($857 \cdot 10^{-6} \text{ Pa.s}$);

Tabelul 2

INFLUENȚA PRELUCRĂRII DEȘEULUI ASUPRA VALORII FACTORULUI DE ACCELERARE RELATIV
(T=295,5 K, SUPRAPRESIUNE DE 7 mm COL APĂ, 10 g DEȘEU /100 mL APĂ)

Calitatea deșeului	Neprelucrat	Uscat fără a fi spălat	Spălat și uscat
Valoarea lui E	1,673	1,71	1,874

Tabelul 3

INFLUENȚA NATURII CARBONATULUI ASUPRA VALORII FACTORULUI DE ACCELERARE RELATIV
(T=294,5 K, SUPRAPRESIUNE DE 17 MM COL APĂ, 10 g DEȘEU /100 mL APĂ)

Tipul carbonatului	Calcar Import	Calcar de la Vața de Jos	Carbonat de calciu p.a.	Deșeu	Deșeu măcinat umed 13 ore
Valoarea factorului	2,11	1,87	2,01	1,87	2,07

v_A – volumul molar al solutului la temperatura de fierbere, $m^3/kmol$;

- constanta vitezei de reacție s-a estimat pe baza studiilor anterioare [12], fiind $0,2 s^{-1}$

- coeficientul parțial de transfer prin faza lichidă (k_L) s-a determinat din date proprii, apelând la relația:

$$\frac{dC_{SO_2}}{d\tau} = k_L S_V (C_{SO_2}^e - C_{SO_2}^T) \quad (5)$$

în care: $\frac{dC_{SO_2}}{d\tau}$ - fluxul transferat determinat experimental pentru absorbția SO_2 în apă, $g/L \cdot s$;

S_V - aria interfațială specifică: suprafața de transfer / volumul masei de reacție, $m^2 m^{-3}$;

k_L - coeficientul parțial de transfer de masă, m/s ;

$C_{SO_2}^e, C_{SO_2}^T$ - concentrația SO_2 la echilibru și totală, g/L .

Concentrația la echilibru s-a calculat prin extrapolare la presiunea de lucru ($756,74 mmHg$) și temperatura de regim ($T = 303 K$), rezultând valoarea de $90,94 g/L$. Aria interfațială a fost calculată cunoscând suprafața de contact (diametrul suprafeței circulare $D = 53,7 mm$), și volumul masei de reacție ($100 mL$). Folosind datele cinetice $C_{SO_2} - f(\tau)$ pentru apă, prin derivare grafică s-a calculat $\Delta C_{SO_2} / \Delta \tau$, și apoi, coeficientul parțial de transfer, obținându-se valoarea de $1,636 \cdot 10^{-5} m/s$.

Cu valorile obținute s-a calculat modulul Hatta, apoi valoarea factorului de accelerare relativ, obținând cu relația lui Withman $E=1,57$ și cu ceea propusă de Danckwerts valoarea de $E=1,7$. Aceste valori sunt în acord, atât cu cele determinate experimental, cât și cu cele indicate în literatură [16].

Concluzii

Studiul experimental al absorbției dioxidului de sulf în suspensii de carbonat de calciu a scos în evidență faptul că deosebit de la fabricarea îngrășămintelor NPK are o comportare similară cu ceea a calcarelor măcinate. Chiar dacă granulația inițială este defavorabilă unei utilizări eficiente, măcinarea uscată, dar mai ales ceea umedă poate conduce la o suspensie cu o comportare similară cu ceea obținută din carbonat de calciu p.a. Solidele obținute la diferite stadii ale procesului de absorbție

prezintă aceleași spectre IR indiferent de proveniența lor și de gradul de prelucrare al carbonatului, fapt ce reflectă un mecanism similar. Factorul de accelerare relativ adaptat sistemului solid-lichid-gaz, permite evidențierea modului de intensificare a chemosorbției, la fel ca în sistemele lichid-gaz. Valorile factorului de accelerare relativ, determinate pentru suspensiile de deosebit, calculate direct din datele experimentale ($E=1,67-2,11$) și pe baza relațiilor propuse din modulul lui Hatta ($E = 1,57 - 1,7$) indică o bună concordanță cu cele indicate în literatură (1-3) [16].

Bibliografie

- 1.REMÉNYI, K., Az energetikai fejlesztés fő irányai, Akadémiai Kiadó, Budapest, 2004
- 2.SZEPE, AL., Varul. Tehnologie si utilizări, Ed. Cermi, Iași, 2005
- 3.MILLER, M., US Geological Survey Minerals Commodity Summaries, January, 2005, în: www.lime.org
- 4.MALLER, G., HOLLINDEN, J., 2002, Status of Flue Gas Desulfurization FGD Technology, în: www.apec-gcfe.fossil.energy.gov/7thtech/p112.pdf.
- 5.VAGT, O., Canadian Minerals Yearbook, 2003, în: www.nationallime.org.
- 6.SZEPE, AL., BARBU, C.H., MIHAILĂ, GH., Analele științifice ale Univ. A.I. Cuza Iași, Tom. VI, s. Chimie, 1998, p.177
- 7.BARBU, C.H., SZEPE, AL., BURLACU, A., MIHAILĂ, GH., Acta Universitatis Cibinensis, I. 1, 1999, p. 53
- 8.SZEPE, AL., BARBU, C.H., BURLACU, A., MIHAILĂ, GH., Rev. Chim. (București), **50**, nr. 1, 2000, p.60
- 9.SZEPE, AL., BURLACU, A., MIHAILĂ, GH., BARBU, C.H., Rev. Chim. (București), **50**, nr. 3, 2000, p.158
10. DRĂGAN, S., SIMINICEANU I., Rev. Chim. (București), **55**, nr. 11, 2004, p. 857-861; Rev. Chim. (București), **55**, nr. 12, 2004, p. 952
- 11.SZEPE, AL., MIHAILĂ, GH., BARTHA, S., CĂPUȘ, M.I., Anal. științ. ale Univ. „A.I. Cuza” Iași, Tom XI, Seria Chimie, 2003, p.167
- 12.SZEPE, AL., MIHAILĂ, GH., Rev. Chim. (București), **56**, nr. 6, 2005, p. 571
- 13.SZEPE, AL., MIHAILĂ, GH., HARJA, M., Analele St. ale Univ. „A.I. Cuza” Iași, Tom. XIV, Seria Chimie, Nr.1, 2006, p.99
- 14.SZEPE, AL., HARJA, M., Studii și cercetări științifice, **7**, 2, 2006, p.375
- 15.BOGZA, G., MUNTEANU, O., Reactoare Chimice, **II**, Editura Tehnică, București, 2001
- 16.DAGAONCAR, V.M., BEENACKERS, A.A.C.M., PANGARKAR, V.G., Chemical Engineering Journal, 81, 2001, p.203

Întrată în redacție: 20.12.2006

